



IRE OMBA S.p.A.

POLITICA PER LA QUALITÀ, AMBIENTE, SALUTE E SICUREZZA

Il Datore di Lavoro di IRE OMBA S.p.A., in collaborazione con i membri dell'Alta Direzione per quanto di competenza, ha deciso di stabilire, attuare, mantenere e migliorare un Sistema di Gestione Integrato per la Qualità, l'Ambiente, la Salute e la Sicurezza in accordo con i requisiti delle norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 e OHSAS 18001:2007 applicato alle attività di produzione di forgiati, fucinati, laminati in acciaio al carbonio, acciaio legato, acciaio inossidabile e leghe non ferrose.

IRE OMBA S.p.A., nell'ambito della propria strategia d'espansione e rafforzamento nei mercati di riferimento, considera di primaria importanza la qualità del prodotto e del servizio offerto al cliente, di egual importanza è il rispetto della salvaguardia ambientale e della salute e sicurezza dei lavoratori.

IRE-OMBA ritiene necessario definire al proprio interno regole di comportamento che indirizzano l'attività verso la massima soddisfazione dei clienti e delle parti interessate e che assicurino il rispetto dei requisiti di legge cogenti in termini di ambiente e sicurezza.

La soddisfazione del cliente e di tutte le parti interessate, del rispetto delle norme cogenti, della valorizzazione delle risorse umane e dell'adeguamento tecnologico dei suoi impianti e strutture pongono l'organizzazione nell'ambito del miglioramento continuo.

Il Datore di Lavoro di IRE OMBA S.p.A., in collaborazione con i membri dell'Alta Direzione per quanto di competenza, dichiara di:

- Assumersi la responsabilità dell'efficacia del Sistema di Gestione Integrato.
- Stabilire la propria politica integrata qualità-ambiente-sicurezza, valutarla, rivederla e/o aggiornarla quando si verificano condizioni tali da richiederlo.
- Stabilire, pianificare ed implementare obiettivi del sistema di gestione per il miglioramento continuo delle prestazioni di qualità, ambiente e sicurezza e del mantenimento dell'alto livello qualitativo del proprio prodotto/servizio, basandosi sempre sui principi della presente politica che, grazie anche agli obiettivi, viene perseguita.

- Assicurare l'integrazione dei requisiti del sistema di gestione integrato nei processi di business dell'organizzazione.
- Assicurare la disponibilità delle risorse necessarie.
- Comunicare l'importanza di una gestione integrata efficace e della conformità ai requisiti del sistema, facendo partecipare attivamente, guidando e sostenendo le persone a tale scopo.
- Assicurare che il sistema consegua i risultati attesi.
- Fornire sostegno agli altri pertinenti ruoli gestionali per dimostrare la loro leadership.
- Tutelare la salute e sicurezza dei lavoratori e la salvaguardia dell'ambiente attraverso il processo di miglioramento continuo per la prevenzione di infortuni, delle malattie professionali, dell'inquinamento e dagli incidenti ambientali, rispettando le leggi e le normative di sicurezza applicabili ai propri siti produttivi.
- Effettuare almeno una volta all'anno, e comunque quando le condizioni lo richiedono, il riesame sull'applicazione e sui risultati della gestione del sistema integrato.

Come definito dalla Direzione, gli obiettivi primari della IRE-OMBA nel prossimo futuro sono:

- Aumentare la sensibilità alle esigenze del cliente e attenersi pienamente alla conformità delle specifiche di prodotto concordate con lo stesso.
- Il raggiungimento del difetto zero del prodotto consegnato.
- Valorizzazione delle risorse umane.
- Ottenimento della certificazione ISO 17025 per il laboratorio.
- Sviluppo di nuovi materiali e forme (anelli sagomati) per l'acquisizione di nuovi mercati.
- Miglioramenti relativi alla gestione degli scarichi idrici.
- Ottimizzazione delle azioni di contenimento dell'impatto acustico.
- Contenimento dei consumi energetici.
- Proseguimento del processo di ammodernamento di impianti, macchinari e attrezzature.
- Riduzione di incidenti e infortuni.

Bergamo, 15/01/2018

Il Datore di Lavoro



Matteo Feretti